

Especialización en **ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD**

SNIES: 11060

PRESENTACIÓN DEL PROGRAMA

El programa de Especialización en Aseguramiento de la Calidad de la Universidad Francisco de Paula Santander en convenio con ICONTEC, busca formar especialistas que respondan a las necesidades de organización en sistemas de gestión a empresas a nivel regional, nacional e internacional.

Misión

La Especialización en Aseguramiento de la Calidad de la Universidad Francisco de Paula Santander en Convenio con ICONTEC, brinda a los profesionales de Norte de Santander los elementos teórico-prácticos requeridos para planear, implementar, evaluar y mejorar sistemas de gestión de calidad de manera articulada con otros modelos de gestión que contribuya a las necesidades de crecimiento y desarrollo de todo tipo de unidad de negocio y de esta forma impactar de manera significativa en la sostenibilidad económica y social de la región.

Visión

En el próximo quinquenio, la Especialización en Aseguramiento de Calidad de la UFPS en convenio con ICONTEC, se habrá consolidado en la región como un programa destacado por su pertinencia social y su calidad académica y administrativa, logrando que sus egresados puedan responder a las necesidades de crecimiento y desarrollo de las empresas y de esta forma fortalecer la posición competitiva de la región.

Objetivos

- Brindar a los estudiantes los conocimientos teórico-prácticos para planificar los sistemas de gestión de calidad, seguridad y salud en el trabajo y ambiental.
- Formar como auditores en sistemas de gestión de calidad, seguridad y salud ocupacional y gestión ambiental, que permita al profesional realizar un mejoramiento continuo en las empresas.
- Capacitar y actualizar a los profesionales de la región como consultores y asesores íntegros para la implementación y sostenimiento de sistemas de gestión de la calidad.
- Proyectar a la universidad hacia el núcleo empresarial e industrial de la región mediante la ejecución de proyectos de investigación aplicada, para promocionar productos con calidad en los mercados nacionales e internacionales.

Especialización en **ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD**

SNIES: 11060

DIRIGIDO A

Profesionales de todas las áreas de la ingeniería, ciencias empresariales, salud, económicas y personal interesado en Sistemas de Gestión de Calidad.

TÍTULO QUE OTORGA

ESPECIALISTA EN ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

DURACIÓN

1 AÑO (3 ciclos)

PROPÓSITO DE FORMACIÓN

El programa de Especialización en Aseguramiento de la calidad de la Universidad Francisco de Paula Santander tiene como propósito que sus egresados posean sólidos conocimientos en los modelos de Gestión de la Calidad, Gestión Ambiental y Gestión de Seguridad Industrial y Salud en el Trabajo, que les permitan aplicar las normas ISO 9000, ISO 14000 y OHSAS 18000, desarrollando habilidades para realizar procesos de planeación de Sistemas de gestión, mediante la aplicación de competencias para generar estrategias que apoyen la competitividad empresarial a través del análisis y mejoramiento de la Calidad; asumiendo posiciones de liderazgo, responsabilidad, autonomía y amplitud de pensamiento.

Asimismo el programa busca que sus egresados estén en capacidad de: Comprender el enfoque de las normas internacionales de sistemas de gestión e implementarlas en las diferentes organizaciones a nivel regional y nacional, Apoyar la integración de los modelos de Gestión de la Calidad, Gestión Ambiental y Gestión de Seguridad Industrial y Salud en el Trabajo y desarrollar competencias para auditar los sistemas de gestión y dirigir su mantenimiento y mejora.



Especialización en **ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD**

SNIES: 11060

PERFIL DE FORMACIÓN

El egresado de la especialización en Aseguramiento de la Calidad contará con capacidad de gestión, organización, liderazgo y emprendimiento, asimismo contará con los conocimientos necesarios para:

- Implementar las normas internacionales de sistemas de gestión.
- Contará con herramientas básicas para formando especialistas competitivos que trabajen bajo el cumplimiento de estándares internacionales con el fin de garantizar productos y/o servicios de calidad, haciendo posible que estos sean reconocidos internacionalmente
- Asesorar y dirigir la certificación en sistemas de gestión a las empresas.
- Desempeñarse como auditores internos de gestión de calidad, medio ambiente y salud ocupacional y seguridad industrial.
- Fomentar en el especialista un espíritu de liderazgo, para que promueva en las empresas la certificación en sistemas de gestión de calidad, medio ambiente y salud en el trabajo y seguridad industrial

PERFIL PROFESIONAL

El especialista en Aseguramiento de la Calidad de la Universidad Francisco de Paula Santander en convenio con ICONTEC, es un profesional capacitado con conocimiento de los elementos teórico – prácticos, conceptuales, legales y normativos relacionados con los sistemas de gestión de la Calidad, aplicables en los diferentes sectores productivos de la región y del país. mediante la profundización en el conocimiento y análisis de las normas ISO (INTERNACIONAL STANDARD ORGANIZATION) que rigen los sistemas de gestión de la calidad, en técnicas de planeación y ejecución de auditorías de dichos sistemas, permitiéndoles desempeñarse competentemente en diseño, implementación y mejora de los sistemas de gestión.

De igual forma el egresado estará en capacidad de desempeñarse como Auditor interno de gestión de calidad, medio ambiente y salud en el trabajo y seguridad industrial

HORARIOS

Semanal (Presencial)

Viernes 6:00 pm – 10:00 pm
Sábados 7:00 am – 1:00 pm



Especialización en

ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

SNIES: 11060

PENSUM

CURSO	HT	HTI	CRÉDITOS
PRIMER CICLO			
Fundamentos ISO 9001 estructura y análisis	30	60	2
Documentación de un sistema de gestión de la calidad ISO 9001	20	20	1
Planificación Estratégica de la calidad	20	30	1
Fundamentos del sistema de gestión en seguridad y salud ocupacional OHSAS 18001	20	30	1
Planificación del sistema de gestión en seguridad y salud ocupacional	20	30	1
Fundamentos de Gestión ambiental ISO 14001	22	95	2
Taller de implementación I	10	80	2
TOTAL	142	345	10
SEGUNDO CICLO			
Control procesos de la realización del producto	20	30	1
Administración de la calidad del recurso humano en ISO 9001	20	30	1
Gestión de la calidad en compras	20	20	1
Acciones correctivas, preventivas y de mejora	20	20	1
Monitoreo, análisis y mejoramiento en sistemas de gestión de la calidad	20	20	1
Indicadores de gestión	20	35	1
Herramientas para la revisión gerencial	10	60	1
Taller de implementación II	10	80	2
TOTAL	140	295	9
TERCER CICLO			
Gestión financiera I	20	50	1
Costos de la calidad. Una aproximación a la gestión financiera de la calidad	20	50	1
Legislación ambiental requisitos legales y otros	8	60	1
Gestión y evaluación legal seguridad y salud ocupacional y otros requisitos	10	40	1
Técnicas de auditoría interna 9001	30	60	2
Técnicas de auditoría ambiental	30	60	2
Técnicas de auditoría interna 18001	20	30	1
Taller de implementación III	10	120	3
Electiva Gestión del éxito sostenido		20	
Electiva Gestión del riesgo	10	30	1
Electiva Enfoques para la gestión de la responsabilidad social		20	
TOTAL	158	490	13
TOTAL CREDITOS	32		

Especialización en **ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD**

SNIES: 11060

INVERSIÓN

Inscripción: 15% SMMLV
Inversión por ciclo*: \$ 6.5 SMMLV

*Aplica Acuerdo 072 de 2016 del Consejo Superior Universitario, para docentes y egresados UFPS.

PROCESO DE INSCRIPCIÓN

Radical los siguientes documentos en la División de Posgrados:

- Formulario de inscripción debidamente diligenciado (Solicitar en la división de posgrados)
- Comprobante de pago de derechos de inscripción (15% SMMLV)
- 2 fotos tamaño carné 3x4
- Fotocopia del diploma de pregrado
- Fotocopia ampliada al 150% de la cedula de ciudadanía (Frente y Reverso)
- Fotocopia ampliada al 150% de la libreta militar por ambos lados. (Si aplica)
- Certificado de notas original
- Resumen de la hoja de vida del aspirante

Los aspirantes extranjeros, deben anexar copia de pasaporte o visa vigente, notas apostilladas y diploma fondo negro apostillado.



Inscripciones Abiertas

Contactos

División de Posgrados
Universidad Francisco de Paula Santander
Av. Gran Colombia No. 12E-96 Colsag
Teléfono: 5776655 Ext 337
postgrados@ufps.edu.co

Alejandra Sarabia Guarín
Centro de Investigación de Materiales Cerámicos
Universidad Francisco de Paula Santander
Av. Gran Colombia No. 12E-96 Colsag
Teléfono: 5776655 Ext 353
3012907215 / alejandra.sguarin@gmail.com