UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER

PROGRAMA ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS

RESOLUCIÓN N° 007 de 2019

POR LA CUAL SE FIJAN LAS FECHAS DE LAS HABILITACIONES Y OPCIONALES CORRESPONDIENTES AL PRIMER SEMESTRE DE 2019

LA DIRECTORA DEL PROGRAMA ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS DE LA UNIVERSIDAD FRANCISCO DE PAULA SANTANDER, EN USO DE SUS FACULTADES REGLAMENTARIAS,

RESUELVE:

ARTICULO PRIMERO: Fíjense las fechas para las **HABILITACIONES Y OPCIONALES**, correspondientes al PRIMER SEMESTRE DE 2019, del PROGRAMA ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS DIURNO Y NOCTURNO.

**H A B I L I T A C I O N E S Y O P C I O N A L E S**

|  |
| --- |
| \* **ÁREA CONTABLE Y FINANCIERA** jueves, 4 de julio de 2019 |
| - Contabilidad I y II  |
| - Contabilidad de Costos I y II  |
| - Matemáticas Financieras  |
| **\* MATEMÁTICAS Y ESTADÍSTICA** miércoles, 3 de julio de 2019 |
| - Matemáticas I y II  |
| - Estadística Descripción  |
| - Estadística Inferencial  |
| \* **ÁREA HUMANÍSTICA – LEGAL** jueves, 4 de julio de 2019 |
| - Introducción al Derecho  |
| - Socioantropología  |
| - Introducción a la Vida Universitaria |
| - Constitución Política  |
| - Legislación Comercial  |
| - Sicología Empresarial |
| - Legislación Laboral  |
| - Comunicación Empresarial  |
| – Seminario Área Legal  |
| **\* ÁREA ADMINISTRATIVA** martes, 2 de julio de 2019 |
| - Cátedra Empresarial  |
| - Introducción a la Administración  |
| - Epistemología de la Empresa |
| - Decisiones Gerenciales I y II  |
| - Planeación Administrativa  |
|  - Organización Administrativa |
| - Administración Pública  |
| - Política de Empresas |
| - Administración de la Producción  |
| - Mercadeo I y II |
|  - Dirección y Control |
| - Administración Tributaria  |
| - Administración Financiera I y II  |
| - Desarrollo Organizacional |
| - Mercadeo y Logística Internacional  |
| - Administración de Recursos Humanos I y II |
| - Formulación y Evaluación de Proyectos  |
| - Electiva I y II |
|  - Auditoría Administrativa |
| - Pensamiento Gerencial  |
| - Seminario Área Administrativa  |
| **\* ÁREA ECONÓMICA** miércoles, 3 de julio de 2019 |
| - Introducción a la Economía  |
| - Microeconomía  |
| - Macroeconomía  |
| - Economía Colombiana |
| - Comercio Exterior  |
| - Gerencia de Finanzas Internacionales  |
| - Mercado de Valores y Moneda |
|  - Seminario Área Económica  |

ARTÍCULO SEGUNDO: **El salón y la hora de presentación de las HABILITACIONES y OPCIONALES serán definidos y comunicados previamente por el docente correspondiente**.

Nota: Las materias netamente prácticas están reguladas por el Artículo 119 numeral c) del Estatuto Estudiantil de la Universidad Francisco de Paula Santander.

OBSERVACIÓN: El profesor debe dar a conocer las calificaciones obtenidas por los estudiantes.

COMUNÍQUESE Y CÚMPLASE

Cúcuta, 10 de junio de 2019



Zulay Alarcón Rivera

Directora

Programa Administración de Empresas

Lola P.